

Class Livello d'uso	32	E.N. 13329
Abrasion class resistenza all'abrasione	AC4	E.N. 13329 Annex E
Impact resistance Resistenza all' impatto	IC2	E.N. 13329 Annex F
Resistance to staining Resistenza del colore	Grade 4	E.N. 438 -2.15
Resistance to cigarette burns Resistenza alla bruciatura	Grade 4	E.N. 438 -2.18
Effect of furniture leg Effetto ruota tipo "0"	No damage shall be visibile,when tested with type "o" indentor Nessun segno visibile con piede tipo "0"	E.N. 424
Effect of chair on castors Impronta piede del mobile	No change in appearance Nessun segno visibile	E.N. 425
Thickness swelling Rigonfiamento supporto	Max 18% Medio 10%	E.N . 13329 Annex G
Formaldehyde emission Emissione formaldeide	E 1	E.N. 717-2
Reazione al fuoco Reaction to fire	Cfl-s1	EN 13501
Surface soundness Determinazione adesione riv.	$> 1.00 \text{ N/m}^2$	E.N. 13329 Annex D
Static indentation Impronta residua dopo carico statico	No change in appearance Nessun segno visibile	E.N 433
Spessore dell'elemento Tickness	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex A
Lughezza dell'elemento Lenght	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex A
Larghezza dell'elemento Width	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex A
Ortogonalità dell'elemento Squareness	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex A
Rettilinearità dell'elemento Straightness	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex A
Planarità Flatness	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex A
Height difference between panels Differenza di altezza tra elementi	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex B -4.3
Apertura tra elementi Openings between panels	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex B -4.2
Variazioni dimensionali in seguito a cambiamenti di umidità relativa Dimensional varations after Changes in RH	Rientrante nei valori medi Within test range	E.N 13329 Annex C
Guarantee garanzia	10 anni	
Panel charaterisitics caratteristiche pannello	HDF      880-910 $\text{Kg}^3 \text{m}$ E1	