

# patt

## SCHEDA TECNICA "JOINT COLOR"

**DIMENSIONE DOGA**                      **SPESSORE**                      mm.    8  
**LARGHEZZA**                              mm. 190  
**LUNGHEZZA**                              mm. 1290

<b>UTILIZZO RACCOMANDATO</b>	<b>COMMERCIALE</b>  <b>DOMESTICO</b>	<b>TRAFFICO GENERALE 32</b>  <b>TRAFFICO INTENSO 23</b>
<b>BILANCIAMENTO</b>	<b>Melaminico</b>	
<b>SUPPORTO</b>	<b>Pannello HDF</b>	<b>RESISTENTE ALL'UMIDITA'</b> <b>Rigonfiamento dopo 24 ore</b> <b>7,5% - 8,5%</b>
<b>FORMALDEIDE*</b>	<b>&lt; 9 mg / 100 gr</b>	

	<b>METODOLOGIA DI PROVA</b>	<b>CRITERIO DI VALUTAZIONE</b>	<b>UNITA' DI MISURA</b>	<b>RISULTATI</b>	
Resistenza all'abrasione (Taber Test) OVX 45 g	PrEN 13329 Annex E	Resistenza all'abrasione	Giri	3.200	AC4
Resistenza urto Piccolo / grande	PrEN 13329 Annex F	Forza d'urto/altezza caduta e impronta	Newton/mm	≥12 / ≥1600	IC2
Strappo superficiale	PrEN 13329 Annex D	Forza di trazione	N/mm	≥1.0	
Colore e Disegno del decorativo	EN 438/1 – 6.1	Confronto con campioni siglati		Non differenze significative	
Difetti superficiali Macchie/sporco Peli/fibre	EN 438/1 – 6.4	Aspetto	mm / m mm / m	≤1.0 ≤10	
Solidità dei colori	16	Scala lana blu	Min.	6	
Resistenza alle bruciature di sigaretta	18	Aspetto	Grado	4	
Reazione al fuoco	Cfl-s1				

\*Il totale contenuto di Formaldeide nel prodotto è determinato con il metodo "Perforator" secondo gli standards europei EN 120 accettati in tutta Europa. Questo metodo consiste nell'estrazione di formaldeide dal pannello di MDF e la sua classificazione richiede un massimo di milligrammi ogni 100 gr. di pannello.